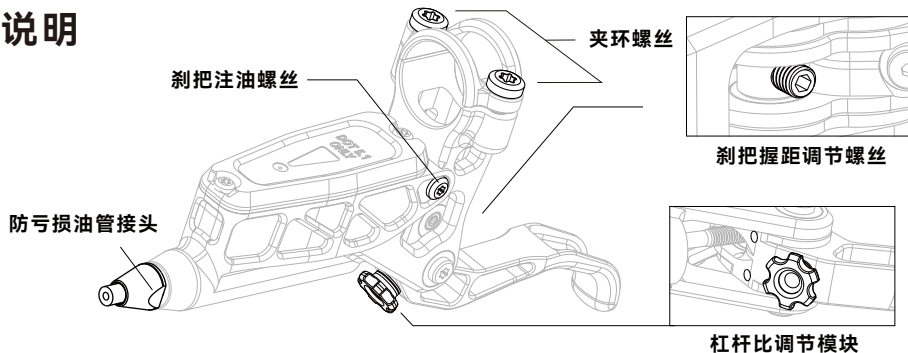


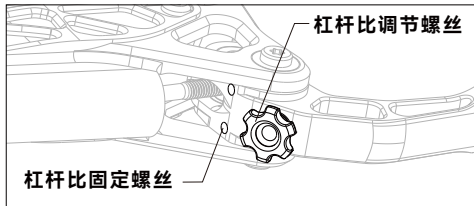
LEWIS

使用手册

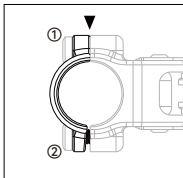
使用说明



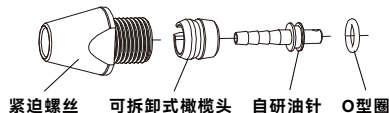
- 卸下刹把侧面注油孔螺丝，使用M5注油接头进行排空，拆卸油舱盖可能会导致泄漏。
- EP8+采用左右手通用设计，刹把两侧相同，皆有注油孔位设计。
- 夹环安装时务必将螺丝孔位对准，以免出现由于丝杆偏移导致的滑牙或相关安全隐患。
- 使用2mm内六角工具对刹把握距进行调节，调节杠杆比时会对刹把握距产生影响，一般需要同时调节。



- 使用1.5mm内六角扳手将**杠杆比固定螺丝**拧松，即可使用**杠杆比调节螺丝**对杠杆比进行调整；调整完成后需**拧紧固定螺丝**。
- 使用T25梅花扳手安装夹环，夹环安装时请先将较厚一端锁紧①，再将较薄一端进行锁紧，夹环的锁紧力统一为3牛米。

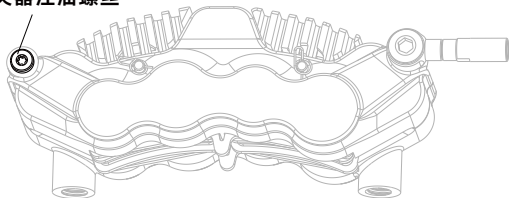


- LEWIS防亏损油管接头拧松即可拔出，无需担心溢油。更好的适用于内走线车型的刹车拆装。



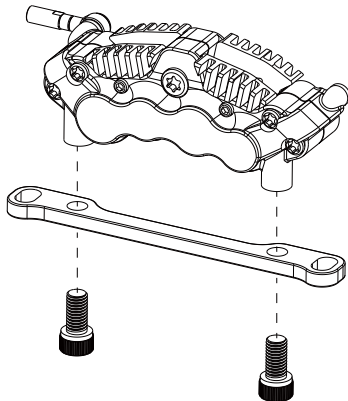
- **防亏损油管接头**拆卸过后需要将**O型圈**、**可拆卸式橄榄头**、**紧迫螺丝**取出后即可进行车架内走线拆装。重新安装时需注意将油针对准刹把内过油装置；**可拆卸式橄榄头**属于消耗品，重新拆装2-3次后建议更换。

夹器注油螺丝

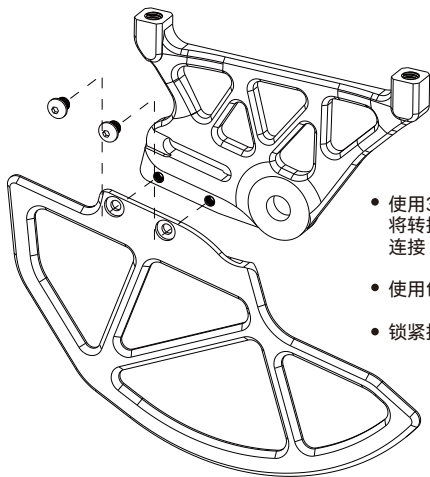


- EP8+默认使用DOT5.1制动液，在更换其他DOT制动液时请严格了解所使用的油品特性。
- 安装时建议将夹器活塞归位（如有污垢请及时清理），可以有效避免蹭碟。
- 请在装车前，将夹器内的垫块取出，装入附赠的来令片，并检查来令片固定螺丝和卡簧是否安装到位。
- 我们的刹车提供3年质保，如有任何问题或不确定因素，欢迎您联系我们。

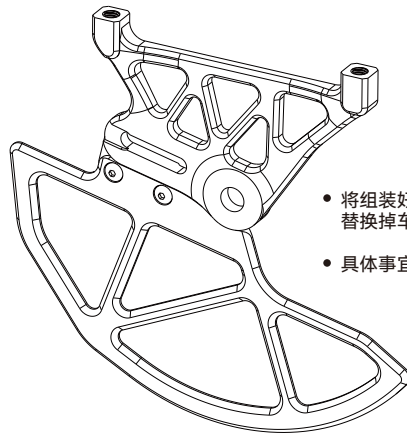
夹器安装教程



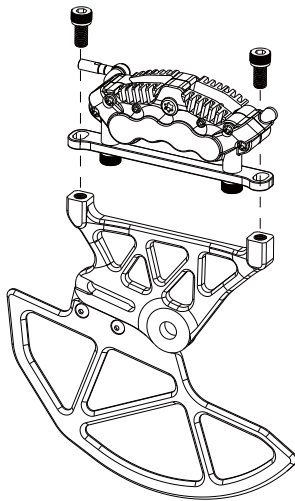
- 使用6mm内六角扳手将夹器与转换座B连接
- 使用包装内m8短螺丝进行连接
- 锁紧扭力16牛米
- 请注意转接座B的朝向



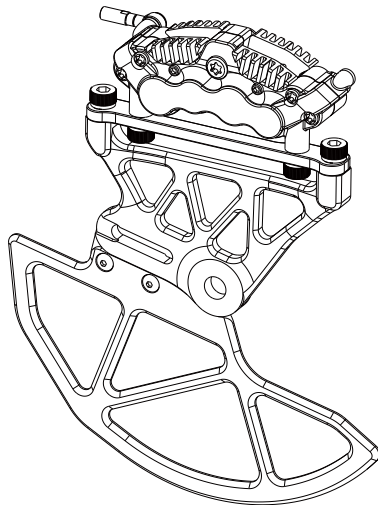
- 使用3mm内六角扳手将转接座D和转接座C连接
- 使用包装内M5螺丝,
- 锁紧扭力6牛米



- 将组装好的转接座部分替换掉车上刹车安装座。
- 具体事宜以原车为准。



- 使用6mm内六角扳手将组装好的夹器与转接座连接
- 使用包装内m8长螺丝进行连接
- 锁紧扭力16牛米



测试项目	检查结果
配置测试	
技术测试	
刹车测试	
有无泄露	
有无空气	

关于更多技术内容与最新资讯，
视频渠道扫二维码进入了解



BILIBILI



快手



抖音

刹车配件	检查结果
贴纸	
注油螺丝O型圈	
油镶	
刹车座/转换座	
夹环	
垫片/固定螺钉	
1xVR刹车	
1xVR刹车	



微信公众号



微信号

LEWIS致力于设计生产始终保持在自行车领域最前沿的配件，我们通过玩家用户的使用数据结合我们研究测试的结果，不停优化产品，以达到最好的状态服务用户。诚挚邀请用户在使用产品的过程中发现的问题，通过邮件或售后反应，为大家创造一个完美的购买、使用、售后流程。可以关注我们的各种联系方式及多媒体账号，查阅技术资料和视频资讯，最后感谢您对LEWIS的支持。

安全信息

- 使用前请阅读并仔细查看所有信息，随后按照用户手册中规定的流程进行操作。
- 大尺寸碟刹制动盘片可产生更大的制动力，因此使用时更加万分小心。
- 碟刹盘片表面可能有加工时造成的锐利，当手指触碰旋转中的盘片时可能引起划伤。若来令片被油或油脂污染时，刹车可能无法正常工作。
- 当碟刹盘片磨损至极限厚度时，请停止使用刹车。
- 如出现漏油，请使用刹车立即停车，然后咨询经销商或代理商。
- 如连续使用刹车，可能引发蒸汽锁现象。
- 对前刹车施力过大可能导致轮组锁死。
- 潮湿天气下所需的制动距离会延长。
- 该刹车针对速降或自由骑设计，刹车力较其他刹车更高，若不熟悉此刹车，可能发生导致重伤甚至死亡的事故。
- 制动液接触眼部或皮肤可能引起刺痛。吸入蒸汽或制动液油雾可能引起恶心症状。如接触眼睛，用清水冲洗，并立即接受医疗救助。关于用户手册中未记载的安装、调节的相关信息，请与购买地或自行车经销商店联系。
- 随着来令片磨损，油路空间变大，请注意补油。
- 请勿随意拆解或篡改本产品。
- 请妥善保管用户手册以备日后参考。

每次骑行前请进行问题排查

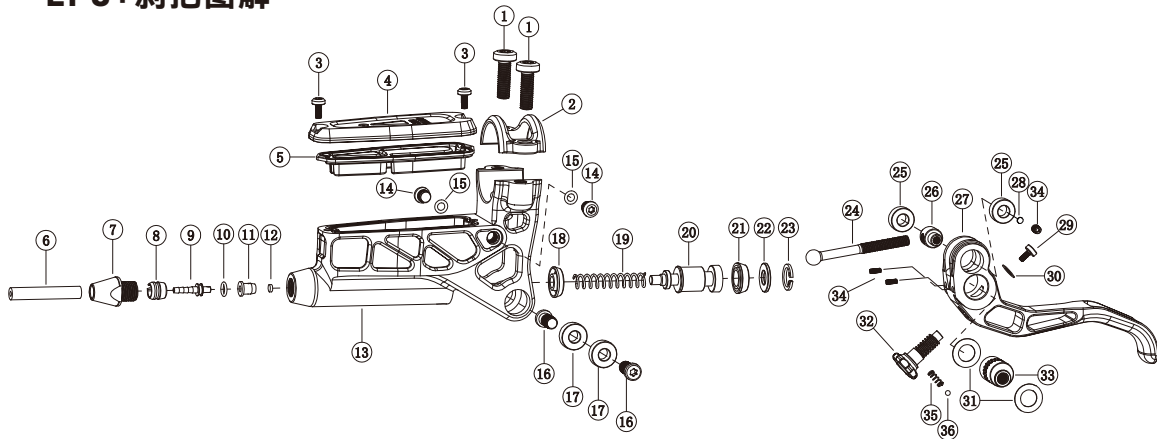
骑行前请检查以下事项

- 刹车是否制动液渗出？
- 前后刹车是否运转正常？
- 每个来令片厚度是否大于或等于0.5 mm？
- 刹车碟片是否有断裂或明显变形？
- 是否有异常声音？
- 刹把是否牢固？
- 刹把是否剥落或开裂？



如发现任何潜在问题,请咨询购买地或自行车经销商

EP8+刹把图解

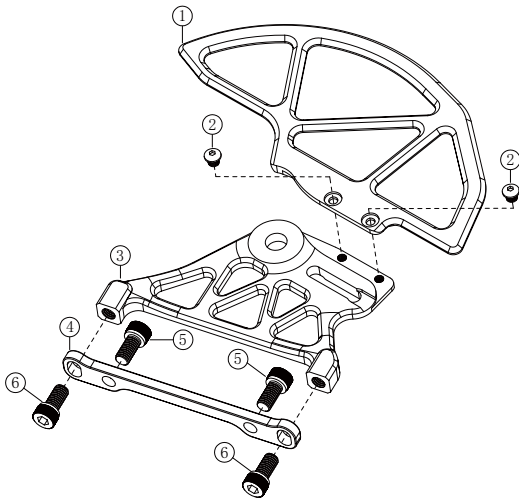


序号	零件名称	序号	零件名称	序号	零件名称
1	锁扣螺丝	18	活塞密封圈	35	弹簧
2	锁扣	19	活塞弹簧	36	钢珠
3	螺丝	20	活塞		
4	主盖	21	活塞密封圈		
5	油囊	22	挡圈垫片		
6	油管	23	孔用挡圈		
7	油管接头	24	压杆		
8	油管锥头套	25	轴承		
9	管头	26	压杆转动头		
10	O型圈	27	手柄		
11	油管支撑套	28	垫片		
12	圆磁铁	29	螺丝		
13	支架	30	垫片		
14	堵油螺丝	31	垫片		
15	O型圈	32	蜗杆		
16	手柄固定螺丝	33	蜗轮		
17	轴承	34	无头螺丝		

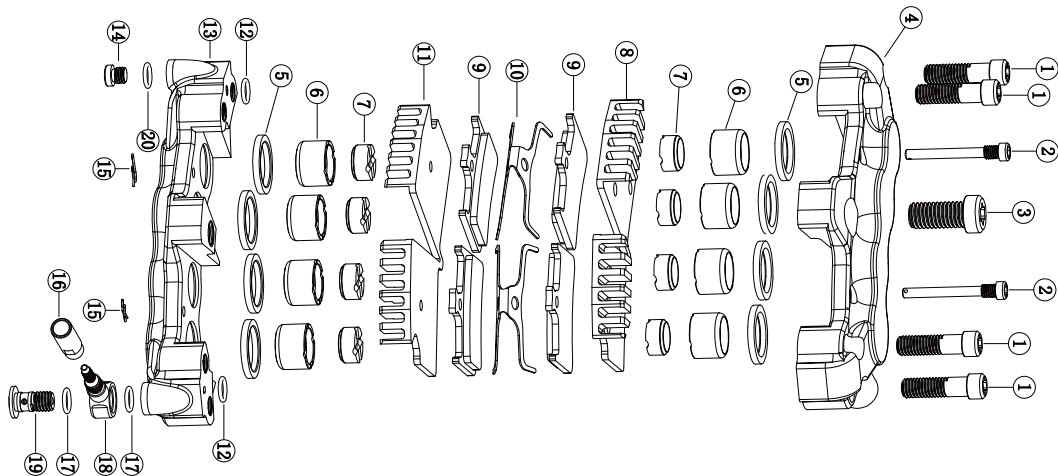
- 不建议个人用户对刹把进行完全的拆解，如有必要，请熟记图解中的各个零件，并辅以官方拆解视频进行拆解。
- 对刹车进行拆卸保养时，请尽量使用专业的工具和清洗剂，清洗完成后用流水充分冲刷掉残留清洗剂，并在充分干燥后进行装配。

EP8+转接座图解

序号	零件名称
1	转换座C
2	螺丝
3	转换座D
4	转换座B
5	短螺丝
6	长螺丝



EP8+夹器图解

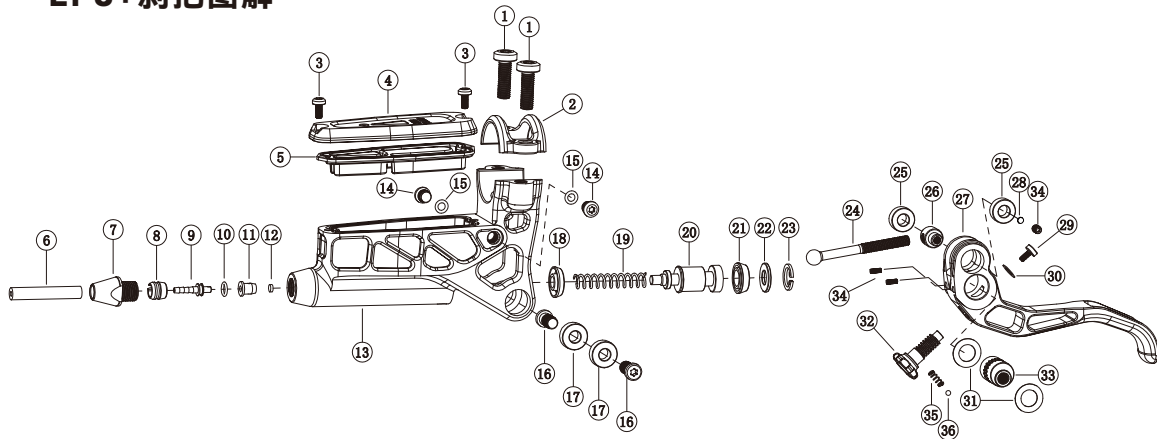


EP8+夹器图解

序号	零件名称	序号	零件名称
1	锁紧螺丝	11	下散热片
2	连接螺丝	12	O型圈
3	锁紧螺丝	13	下壳
4	上壳	14	堵油螺丝
5	油缸密封圈(14)	15	卡簧
6	活塞(14)	16	油管接头
7	活塞衬套(14)	17	O型圈
8	上散热片	18	油管接头
9	刹车片	19	堵油螺丝
10	刹车弹片	20	O型圈

- 不建议个人用户对夹器进行完全拆解，如有必要，请熟记图解中的各个零件，辅以官方拆解视频进行拆解，请在组装时将旧的密封胶残留清除，并使用新的缸体密封脂进行安装。
- 对刹车进行拆卸保养时，请尽量使用专业的工具和清洗剂，清洗完成后用流水充分冲刷掉残留清洗剂，并在充分干燥后进行装配。

EP8+刹把图解

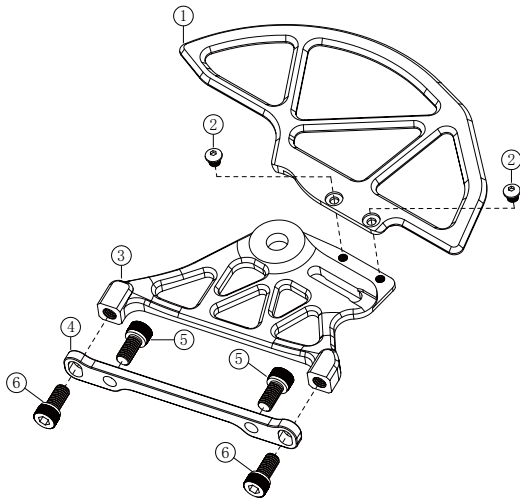


序号	零件编号	序号	零件编号	序号	零件编号
1	CLS36	18	CMF35 EPDM	35	FQ01058010
2	CSK07	19	CTH01	36	FZ07008010
3	FE32553080	20	CHS26		
4	CBT30	21	CMF36 EPDM		
5	CMF18	22	CDP11		
6	5.0*2.1HOSE	23	CKH04		
7	CJT09	24	CZX21		
8	CZT01	25	FZ01051104F		
9	CGT01	26	CZX02		
10	COX030615 EPDM	27	CSB11		
11	CZT02	28	FC03008010		
12	FD09030010	29	FE20002050		
13	CBT35	30	FW01310030		
14	CLS30	31	FW09081010		
15	COX315512 EPDM	32	CLS39		
16	CLS17 LV	33	CZK04		
17	FZ01051104F	34	FE29003030		

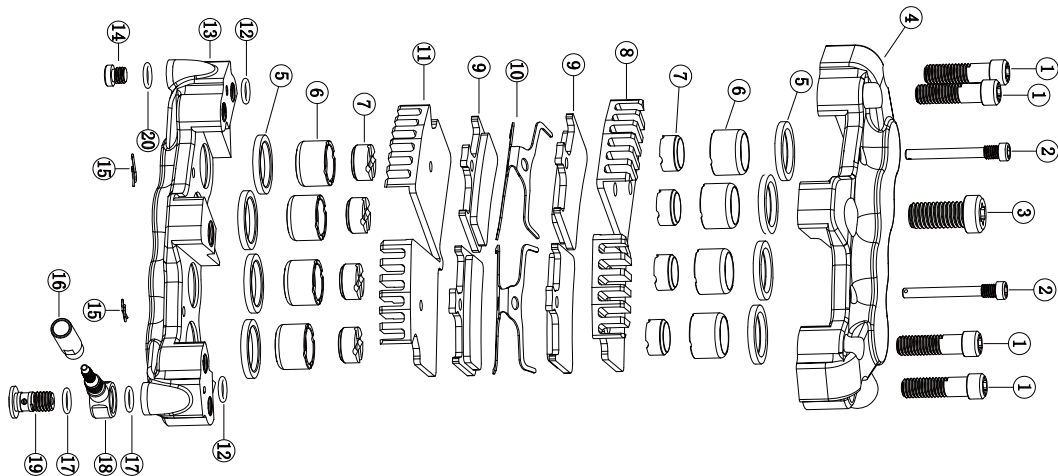
- 不建议个人用户对刹把进行完全的拆解，如有必要，请熟记图解中的各个零件，并辅以官方拆解视频进行拆解。
- 对刹车进行拆卸保养时，请尽量使用专业的工具和清洗剂，清洗完成后用流水充分冲刷掉残留清洗剂，并在充分干燥后进行装配。

EP8+转接座图解

序号	零件编号
1	CZH03
2	FE25040506
3	CZH04
4	CZH02
5	FE25020814
6	FE25020816



EP8+夹器图解



EP8+夹器图解

序号	零件编号	序号	零件编号
1	CLS33	11	CRP02
2	CLS34	12	COX560812
3	CLS40	13	CBT32
4	CBT31	14	CLS30
5	CMF05_EPDM	15	CTH09
6	CHS11	16	CJT03
7	CCT02	17	COX315512
8	CRP01	18	CJT02
9	EP-37	19	CLS02_17
10	CTP01	20	COX315512_EPDM

- 不建议个人用户对夹器进行完全拆解，如有必要，请熟记图解中的各个零件，辅以官方拆解视频进行拆解，请在组装时将旧的密封胶残留清除，并使用新的缸体密封脂进行安装。
- 对刹车进行拆卸保养时，请尽量使用专业的工具和清洗剂，清洗完成后用流水充分冲刷掉残留清洗剂，并在充分干燥后进行装配。

LEWIS